



## ANSCHLAGKETTEN XL400 TWN 1805

Nenngröße	Artikel-Nr.	Tragfähigkeit [t] max.	Nenndicke		Teilung		Innere Breite $w_1$ [mm] min.	Äußere Breite $w_2$ [mm] max.	Gewicht ca. [kg/m]
			$d_n$ [mm]	Tol ±	$p_n$ [mm]	Tol. ±			
6-10	F01610B	1,40	6	0,33	18	0,5	7,80	22,20	0,89
8-10	F01615B	2,50	8	0,45	24	0,7	10,92	29,60	1,59
10-10	F01622B	4,00	10	0,54	30	0,9	13,00	37,00	2,48
13-10	F01629B	6,70	13	0,69	39	1,2	17,48	48,10	4,18
16-10	F01635B	10,00	16	0,86	48	1,4	20,80	59,20	6,34
20-10	F01638B	16,00	20	1,08	60	1,8	26,00	74,00	9,91
22-10	F01650B	19,00	22	1,19	66	2,0	28,60	81,40	12,00
26-10	F01660B	26,50	26	1,38	78	2,3	33,80	96,20	16,70
32-10	F01670B	40,00	32	2,20	96	2,9	41,60	118,40	26,10



### Vergleich der Anschlagketten XL400 und XL200

Eigenschaften	Kettentyp	XL400	XL200
Zugewiesene Norm		PAS 1061	ASTM 973
Werkstoff		höher legierter Edelstahl	legierter Edelstahl
Temperatureinsatzbereich		-30 °C bis 380 °C; Abschlag ab 200 °C	-40 °C bis 205 °C
Tragfähigkeit		25 % höher als GK 8	25 % höher als GK 8
Prüfkraft		min. 2,5 x WLL	min. 2 x WLL
Bruchkraft		min. 4 x WLL; bis 7 % Abschlag möglich	min. 4 x WLL
Bruchdehnung (fertiggestellt)		min. 20 %	min. 20 %
Kerbschlagarbeit		min. 42 J bei -20 °C	min. 36 J bei -30 °C
Durchbiegung		min. 0,8 x d	min. 0,8 x d
Dauerschwingfestigkeit		min. 20.000 LW (1,5 x WLL)	keine Anforderung
Werkstoffeigenschaft zur Spannungsrisskorrosion		gemäß Norm	keine Anforderung
Oberflächenbeschaffenheit		keine galv. Verzinkung erlaubt	keine galv. Verzinkung erlaubt
Farbe (lösungsmittelfrei)		RAL 5002	RAL 7011
Markierung		XL400; T3-10, Germany, ID#	XL200; T3-10, Germany, ID#
Zertifizierung		DGUV	THIELE
Marktkonformität		MRL / EAC	MD / EAC





## LIFTING CHAINS XL400 TWN 1805

Trade Size	Article-No.	Working Load Limit [t] max.	Nominal Size		Pitch		Inside Width $w_1$ [mm] min.	Outside Width $w_2$ [mm] max.	Weight app. [kgs/m]
			$d_n$ [mm]	Tol. $\pm$	$p_n$ [mm]	Tol. $\pm$			
6-10	F01610B	1,40	6	0,33	18	0,5	7,80	22,20	0,89
8-10	F01615B	2,50	8	0,45	24	0,7	10,92	29,60	1,59
10-10	F01622B	4,00	10	0,54	30	0,9	13,00	37,00	2,48
13-10	F01629B	6,70	13	0,69	39	1,2	17,48	48,10	4,18
16-10	F01635B	10,00	16	0,86	48	1,4	20,80	59,20	6,34
20-10	F01638B	16,00	20	1,08	60	1,8	26,00	74,00	9,91
22-10	F01650B	19,00	22	1,19	66	2,0	28,60	81,40	12,00
26-10	F01660B	26,50	26	1,38	78	2,3	33,80	96,20	16,70
32-10	F01670B	40,00	32	2,20	96	2,9	41,60	118,40	26,10



### Comparison between Lifting Chains XL200 and XL400

Properties	Chain Type XL400	Chain Type XL200
Standard	PAS 1061	ASTM 973
Material	high alloyed steel	alloyed steel
Temperature Application Range	-30 °C up to 380 °C; reduction starting > 200 °C	-40 °C up to 205 °C
Working Load Limit (WLL)	25 % higher than GK 8	25 % higher than GK 8
Manufacturers Proof Force (MPF)	min. 2,5 x WLL	min. 2 x WLL
Breaking Force (BF)	min. 4 x WLL; up to 7 % reduction allowed	min. 4 x WLL
Elongation at break (completed finish)	min. 20 %	min. 20 %
Charpy Notch Value	min. 42 J at -20 °C	min. 36 J at -30 °C
Deflection	min. 0,8 x d	min. 0,8 x d
Fatigue	(1,5 x WLL) min. 20.000 LW	no requirement
Material properties (stress corrosion)	according to standard	no requirement
Finish	Galvanizing not permitted	Galvanizing not permitted
Colour (solvent-free)	RAL 5002	RAL 7011
Marking	XL400; 10, Germany, ID-Code	XL200; T3-10, Germany, ID-Code
Certification	DGUV	THIELE
Market compliance	MRL / EAC	MD / EAC

